

FICHE DE POSTE 3

Intitulé du poste	Responsable Production & Qualité
Structure d'accueil	Université de toulon
Lieu de travail	Laboratoires (Université / partenaires industriels) + site de production
Quotité (portion)de travail	100 %
Date de prise de fonction	13/10/2025

Description de la structure d'accueil, du projet et de la Mission principale au sein du projet	<p>La start-up Glucosense est une entreprise innovante dédiée à l'exploitation des propriétés nutritionnelles et pharmacologiques de la figue de barbarie. Elle a pour objectif de mettre en valeur ce fruit méditerranéen et de l'exploiter de façon durable et fondée sur des approches scientifiques.</p> <p>Ce projet consistera à premièrement développer des formulations médicamenteuses liquides à base d'Opuntia; aux propriétés antioxydantes, métaboliques et antidiabétiques. Puis de développer un biocapteur électrochimique pour le suivi glycémique, intégrant des biopolymères issus d'Opuntia comme matrice hydrogel, il y a donc double utilisation de la figue de barbarie. Ce biosenseur est un système enzymatique double, combinant glucose oxydase (GOx) et peroxydase (HRP), qui permet une détection colorimétrique rapide du glucose.</p> <p>Le/La responsable veille à ce que chaque produit respecte les normes biomédicales, les exigences réglementaires et les standards qualité tout en assurant une production efficace, sûre et traçable.</p>
Activités essentielles	<p>Concevoir, planifier et superviser l'ensemble des procédés de production : extraction des principes actifs, encapsulation, assemblage et conditionnement des patches.</p> <p>Garantir la conformité et la qualité des produits en appliquant les référentiels ISO 22000, HACCP et GMP (Bonnes Pratiques de Fabrication).</p> <p>Assurer la traçabilité complète des matières premières et des composants utilisés (extraits d'Opuntia,</p>

	<p>enzymes, excipients, polymères).</p> <p>Mettre en place, actualiser et suivre les procédures qualité internes ; organiser des audits et contrôles réguliers pour garantir le respect des normes.</p> <p>Collaborer étroitement avec le Responsable Scientifique afin d'assurer la transférabilité des procédés du laboratoire vers la production à plus grande échelle.</p> <p>Travailler en synergie avec l'ingénieurs, biologistes et électroniciens pour optimiser les procédés critiques (séchage, stérilisation, conservation, intégration des capteurs).</p> <p>Superviser la sous-traitance éventuelle, notamment la fabrication externe, le conditionnement ou les analyses réalisées par des laboratoires partenaires.</p> <p>Préparer et gérer la documentation réglementaire, incluant les dossiers de conformité nutraceutiques et dispositifs médicaux.</p>	
Contraintes particulières	<p>Travail avec des produits naturels (variabilité des lots, nécessité de standardiser).</p> <p>Délais serrés pour assurer le lancement produit.</p> <p>Forte exigence réglementaire → risque de non-conformité si vigilance insuffisante.</p>	
Hygiène et sécurité	<u>Expositions aux risques :</u>	
	Chimiques (produits irritants, corrosifs, toxiques...)	Oui
	Biologiques (bactéries, parasites, toxines, virus...)	Non
	Physiques (rayonnements ionisants et non ionisants, champs magnétiques, ultrasons...)	Oui
	Techniques (port de charges lourdes, bruit, travaux en hauteur, utilisation d'autoclave, machines-outils, soudure, travaux électriques...)	Non

	Autre(s) risque(s) : à préciser :
Compétences requises	<p>Techniques : génie biochimique, procédés industriels, normes qualité (ISO, HACCP, GMP).</p> <p>Réglementaires : nutraceutique (EFSA/Europe), dispositifs médicaux (MDR).</p> <p>Organisation : gestion documentaire, suivi qualité, audits internes/externes.</p> <p>Management : coordination avec le Responsable scientifique, production, sous-traitants.</p> <p>Savoir-être : rigueur, sens du détail, anticipation, bonne communication.</p>